⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 189710

Mint Cl.

識別記号

厅内整理番号

匈公開 昭和62年(1987)8月19日

H 01 G 4/40

A-6751-5E

発明の数 1 (全4頁) 審査請求 未請求

69発明の名称 CR複合部品

> 到特 頤 昭61-30674

29出 昭61(1986)2月17日

母発 明 者 島 淳 小 明者 芳 ⑫発 辺 渡 73発 明 桑  $\blacksquare$ 治 者

門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内

門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内

②発 明 者 ク \* 行 ①出 頣 人 松下電器產業株式会社

門真市大字門真1006番地

70代 理 弁理士 星野 恒司

- 1. 発明の名称 CR拟合部品
- 2. 特許請求の範囲

金属化フィルムを巻回してなるフィルムコンデ ンサ部と、少なくとも一方の面に抵抗体膜を形成 した絶縁性フィルムを巻回し、前記フィルムコン デンサ部の中心個と外周側の少なくとも一方に問 芯状に配置した抵抗部と、前記フィルムゴンデン サ部と抵抗部の両端面にそれぞれ形成した徴極部 と、前記フィルムコンデンサ部と抵抗部との間に、 この両者を電気的に分離するように巻き込み、か つ前記フィルムコンデンサ部と抵抗部とからなる 巻回体の少なくとも一方の端面より若干外側へ突 出するようにした絶縁性フィルムからなる世極分 離部とから構成されることを特徴とするCR複合 部品。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、電子機器、電気機器等に用いる回路

部品に関し、なかでも、フィルムコンデンサを用 いたCR複合部品に関するものである。

(従来の技術)

従来、種々の目的でコンデンサと抵抗器を組み 合わせて使用する場合が数多くあった。その際、 回路上でコンデンサと抵抗器を組み合わせて使用 するか、若しくは第3回に示すように、CR複合 部品として構成したものを使用していた。

第3図(a)は難音防止用、第3図(b)は放電回路 付のCR被合部品の例を示したものである。31は フィルムコンデンサ、32は抵抗器、33は注型協脂、 34はケース、35はリード線である。

(発明が解決しようとする問題点)

しかしながら、上記従来のコンデンサと抵抗器 を回路上で組み合わせる場合、2つの完成部品を プリント基板に装着するため、コスト、合照化、 小形化という点で火点を有していた。また従来の CR複合部品では、半完成状態のフィルムコンデ ンサと抵抗器を接続し、ケース外装を施すため、 製造コストが高く、小形化にむかないという欠点

### 特開昭62-189710 (2)

を有していた。さらにフィルムコンデンサと抵抗 器の接続が直列、並列と異なる場合では製造工程 が異なり、これも、製造コスト、製造工程の合理 化という点で問題を有していた。

本発明は、上記従来の火点を解決するもので、フィルムコンデンサと抵抗を一体化し、さらにフィルムコンデンサと抵抗の接続が直列、並列どちらにも接続可能なCR複合部品を提供することを目的とする。

#### (問題点を解決するための手段)

この目的を選成するために、本発明のCR複なするために、本発明のCR複なないとを巻回してないないなども一方の面に抵いれないとを巻回したが開催になっている。フィボないのでは、カードの関係では、カードの関係を電気のに、からは、カードの関係をである。カーのでは、カーのでは、ともも一方の対面により外側へ若干突出する。

て、11はフィルムコンデンサ部、12は抵抗部、13 は絶縁性フィルムコンデンサを片側の端面から突 き出るように巻回した危極分離部である。さらに 24は誘電体フィルム25の両面に形成した蒸着電極、 25aは非蒸着の誘電体フィルム、26は絶縁性フィ ルム27の片面に形成した抵抗体膜である。また28 は電極分離部13を構成する絶縁性フィルム、29は 補酸フィルムである。

以上のように構成されたCR複合部品を以下具体例にそって説明する。

6 μmの 以さを有するポリエチレンテレフタレート (以下 P E T と呼ぶ)フィルムの 両面に、各面の端部に互い違いに非 蒸着部を設けるようにして、アルミニウムを 真空 蒸着し、10 mm の幅で 裁断したフィルム (第2 図の誘電体フィルム 25 に相当)と、9 mm の幅で 裁断した非 蒸着 P E T フィルム (非 蒸着 諸電体フィルム 25 a に相当)とを 交互に 積み 重ねて、0・1 μF の容量をもつように 巻回する・その後 6 μm の 厚さを 有する P E T フィルム (絶縁性フィルム 28 に相当)を 12 mm の幅に 裁断し、片側の 塩

ようにした絶縁性フィルムからなる電極分離部と から構成したものである。

#### (作用)

上記標成によって、コンデンサと抵抗を直列、 並列どちらにも接続可能なCR複合部品の製造が 可能となり、これにより、製造の合理化、コスト の低減、小形化が可能となる。

#### (宴旅例)

以下、実施例について、図面を参照しながら説明する。第1図は、本発明の一実施例における CR複合部品の全体図を示したものである。第1 図において、11はフィルムコンデンサ部、12は抵抗部、13はフィルムコンデンサ部と抵抗部の間に 巻き込み、かつフィルムコンデンサ部と抵抗部と からなる巻回体の片側の端面から若干突出するよ うにした絶縁性フィルムからなる電極分離部、14 はリード引出用の電極部、15a,15b,15cはそれぞ れリード線である。

第2回は、第1回に示すCR複合部品の要部構成を模式的に表わしたものである。第2回におい

面から突き出るように数回巻回する。さらにその後 6 μmの厚さを有する P E T フィルムの片面に、面積抵抗が 250 Q / ロの値で一様に、組成比 8 : 2 の Ni-Cr合金を蒸着して 幅 10 mm、 長さ 21 mm に 般所したフィルム (絶縁性フィルム 27に相当)を、 9 mm 幅に 級所した非 蒸着 P E T フィルムとともに 范取った。この 選子の 港芯部を つぶし、リード 引出用電極部 (第1 図 14 に 相当)を 設ける ため 亜鉛を溶射した。この後、突き出しフィルム部分に付部を 財した。この後、突き出しフィルムコンデンサ部と 抵抗部の片傾の 電極を分離する。そしてこの 楽子に第1 図に示すようにリード線を溶接する。

このように製造した菓子をケース、あるいは樹脂等で外装してCR複合部品を完成した。ここでリード線15aはコンデンサ部、抵抗部共通の電極部から引き出したものであり、又、リード線15b、15cはそれぞれコンデンサ部、抵抗部の各電極部から引き出したものであるから、リード線15b、15c回で使用すれば、コンデンサ部と抵抗部は直列接続されたものとなり、リード線15bと15cを接

# 特開昭62-189710 (3)

縫して、これとリード級15aとの間で使用すれば 並列接続されたものとなる。従って、この素子は、 0.1μFのコンテンサに120Ωの抵抗を直列あるいは 並列に接続したものと同等の性能を有するもので ある.

以上のように本実施例によれば、フィルムコン デンサ部と抵抗部の間に、少なくとも片側の磐面 から突出させるように絶象性フィルムを悲回した ことにより、直列、並列どちらにも接続が可能な CR複合部品として使用することができる。また、 コンデンサと抵抗を直列接続したもの、並列接続 したもの、後で直列、並列どちらでも接続可能な ものの3種類をほぼ同一の工程で製造することが でき、製造の合理化、コストの低減、小形化が実 現できた。

なお、本実施例では、誘電体フィルムとしてす べて 6 umの P E T フィルムを用いたが、これは熱 的、機械的性質が揃った方が製造上あるいは使用 上好ましいからであるが、必ずしもこの限りでは ない。また、抵抗体膜としてNi-Cr合金の蒸潜膜

を用いたが、他の材料を用いることも有効であり、 例えばパラジウム等をフィルムに薄く均一に蒸剤 して高抵抗金属蒸着膜を作ることも可能で、大き な抵抗値を得るのに有効である。さらに、銀、銅、 ニッケル等を用いた薄電性塑料のコーティング膜 も抵抗体膜として使用可能である。このように、 抵抗体胶材料はNi-Cr合金に限られるものではな

また、抵抗部は、フィルムコンデンサの外周部 でなく、中心部に設けても、また両方に設けても

#### (発明の効果)

以上説明したように、本発明によれば、従来の フィルムコンデンサに、少なくとも片側の端面に 突き出るように別のフィルムを巻回じ、さらに抵 抗体膜を設けたフィルムを巻回することにより、 リード取出用電極部形成後のフィルムコンデンサ と抵抗の接続が直列、並列どちらにも可能となる。 このことより、製造の合理化、小形化を図った優 れたCR複合部品を実現できるものである。

## 4. 図面の簡単な説明

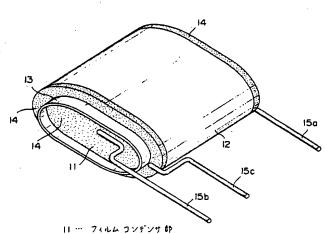
第1回は、本発明の一実施例におけるCR複合 部品の外観図、第2回は、同CR複合部品の要部 植成を摸式的に示す断面図、第3図は、従来の CR複合部品の構成例を示す断面図である。

11 … フィルムコンデンサ部、 12 … 抵 抗部、 13 … 電極分離部、 14 … リー ド引出用電極部、 15a,15b,15c ··· リー ド線、 24 ··· 蒸着電極、 25,25a ··· 誘 位体フィルム、 26 … 抵抗体膜、 27,28 … 絶縁性フィルム、 29 … 補護フィル 4.

> 特許出顧人 松下電器産業株式会社



#### 第 $\boxtimes$ - 1



12… 抵抗部

13… 电控分跳部

14 … り-ド引出用电验部

15a,15b,15c … リード 線

# 特開昭62-189710(4)

